

HAUTES PERFORMANCES DU PROCESSUS

La solution proposée présente comparativement aux autres systèmes de traitement de nombreux avantages:

GRANDE STABILISÉ DES PARAMÈTRES DE PROCESS

Le système s'adapte aux fortes variations de débits et de charges polluantes en entrée.

SIMPLICITE D'UTILISATION

Le fonctionnement du système est automatisé et contrôlé électroniquement à distance.

HUIT FOIS PLUS COMPACT

Les volumes globaux utilisés pour le traitement peuvent être réduits jusqu'à huit fois par rapport à une installation traditionnelle.

FOURNITURE CLE EN MAIN

L'installation peut être fournie pré-assemblée dans un module préfabriqué.

EXPLOITATION ECONOMIQUE

Le système permet d'éliminer définitivement les coûts traditionnels de vidanges des boues produitent par des procédés classiques de boues activées.

Le système produit des boues biologiques hautement stabilisées, facilement manutentionnables.



Des solutions pour le respect de la nature



Traitement des eaux usées pour les caves viti-vinicoles

Installations sur mesure



ISEA SpA

Via Salvo D'Acquisto, 4
26862 - Guardamiglio (LO) - Italy
tel. +39 0377 51881 • fax +39 0377 518852
isea@iseagroup.it • www.iseagroup.com



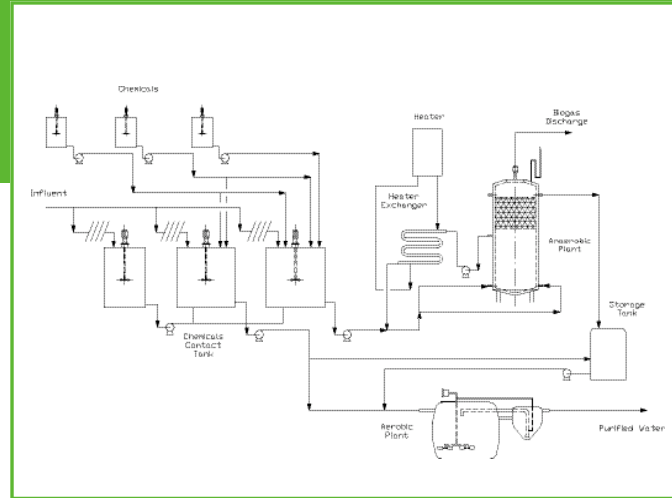


Solution innovatrice pour les caves viti-vinicoles

ISEA propose aux caves viti-vinicoles, une solution innovatrice à haute performance épuratoire pour le traitement des effluents issus de la production.

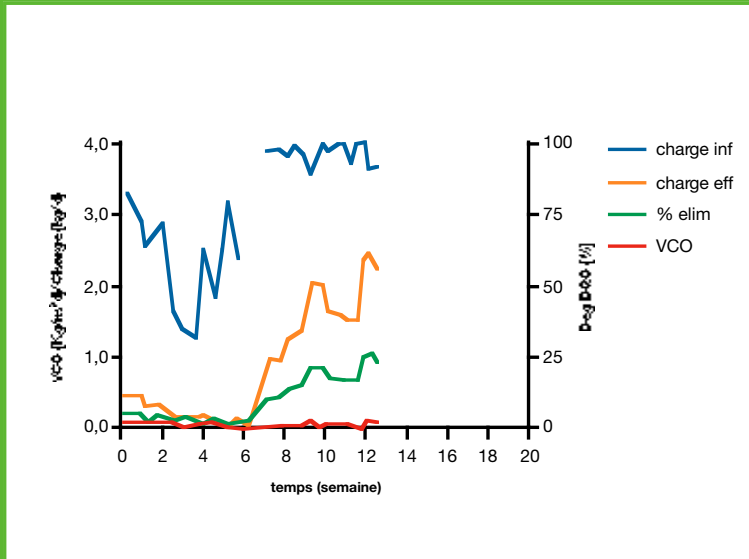
Il s'agit un système comprenant 2 phases:

- Une phase anaérobie d'épuration sur un filtre hybride (UASB - lit fixe).
- Une phase aérobie à boues activées d'affinage pour le rejet final des eaux épurées à l'égout ou en milieu naturel.



LE PROTOCOLE DE RECHERCHE

L'installation conçue par ISEA est le résultat de la collaboration avec la Société de recherche "3R ingénierie Ambiental S.L.", et l'Université de Saint Jacques de Compostelle en Espagne. L'étude a été effectuée sur une durée globale de 15 mois avec tests en laboratoire et sur site.



FACILITE D'EXPLOITATION

Le système réutilise le biogaz produit.

RENDEMENTS ET GARANTIE

ISEA garantit les standards de qualité indiqués par le D.Lvo n° 152/99. ISEA garantit tous les appareils électromécaniques pour une période de 12 mois à partir de la date de livraison.



TRAITEMENT DES EAUX USÉES POUR LES CAVES VITI-VINICOLES

FONCTIONNEMENT

Le système d'épuration fonctionne suivant le cycle ci-après :

DEGRILLAGE statique à maille fine (espace: 1mm) avec nettoyage manuel.

HOMOGENEISATION et **RELEVAGE A DEBIT CONSTANT** des effluents en entrée du traitement biologique, (en réutilisant des bacs d'accumulation éventuellement déjà présents en ciment) ou bien avec des modules en polyéthylène ISEA.

Le mélange des effluents est obtenu à travers des injecteurs de type Venturi ou des agitateurs immergés.

ALIMENTATION du TRAITEMENT par pompes dont le débit d'alimentation, est programmée par l'automate (PLC central) par cycle de travail.

TRAITEMENT ANAEROBIE via un système innovateur constitué par un filtre "hybride"

UASB - lit fixe. Les eaux usées sont portées à une température de travail de 37° C à travers un système de réchauffement des eaux constitué par:

- Un échangeur de chaleur,
- Une pompe de circulation
- Une chaudière à gaz

Le système de traitement se base sur l'action des bactéries anaérobies de type mésophile qui générant du biogaz.

TRAITEMENT AEROBIE d'affinage des eaux usées en sortie du réacteur anaérobie;

le système choisi est l'épuration à boues activées à haute charge, permettant l'obtention des normes Européennes demandées pour le rejet en milieu naturel. On prévoit un système d'épaississement et de stockage des boues biologiques en excès afin de minimiser les interventions de vidange sur le système.



Pontevedra - Spain